

A close-up photograph showing a blue marker being used to apply a substance to a metal bolt. The bolt is positioned diagonally, with its hexagonal head at the top right and its threaded end at the bottom left. The marker's tip is in contact with the threads of the bolt. The background is a plain, light grey surface.

 **WÜRTH** | INDUSTRY

# TÖMITŐK

Középerős csavarbiztosító	Nagyszilárdságú csavarbiztosító	Alacsony szilárdságú cső- és menettömítő PTFE-vel	Közepes szilárdságú cső- és menettömítő
0893 243 ...	0893 270 ...	0893 511 050	0893 577 050

Kikeményedési/száradási feltétel		Oxigén kizárása és fémmel			
<b>Idők</b>	Min./max. kezdeti szilárdság (perc)	5-15	5-15	10-20	15-30
	Min./max. végső szilárdság (óra)	1-3	3-6	24	6
	Tárolhatóság a gyártástól számítva (hónap)	18	18	18	18
<b>Hőmérséklet</b>	Min. / max. hőállóság	-55°C - +150°C	-55°C - +175°C	-55°C - +150°C	-55°C - +150°C
	Min. / max. megmunkálási hőmérséklet	+ 5°C - +35°C	+ 5°C - +35°C	+ 5°C - +35°C	+ 5°C - +40°C
	Min. gyulladáspont	100°C	100°C	100°C	100°C
<b>Speciális tulajdonságok</b>	Fluoreszkálás	•	•	-	•
	Max. menetátmérő	M36	M25	M80	M80
	Max. hézagszélesség (mm)	0,25	0,15	0,50	0,50
	Min./max. viszkozitás (1)	4.000-9.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 3. orsó/2,5 ford./perc	500-900 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 2. orsó/20 ford./perc	180.000-300.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 7. orsó/2,5 ford./perc	55.000-80.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 6. orsó/2,5 ford./perc
	Min./max. viszkozitás (2)	1.500-3.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 3. orsó/20 ford./perc	-	-	18.000-30.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 6. orsó/20 ford./perc
	Min./max. letörési nyomaték (Nm)	15-25	30-60	4-10	15-25
	Min./max. nyomó-nyírószilárdság/feltételek	10-20 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	15-30 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	2-6 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	10-20 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban
	Min./max. továbbforgató nyomaték (Nm)	3-8	10-30	1	2
	Szilikonmentes	•	•	•	•
	Oldószermentes	•	•	•	•

Tanúsítványok	0893 243 ...	0893 270 ...	0893 511 050	0893 577 050
				

### Alacsony szilárdságú (< 5 Mpa):

Normál szerszámmal történő oldás könnyen lehetséges.

### Közepes szilárdságú (5-15 Mpa):

Normál szerszámmal történő oldás még lehetséges.

### Nagyszilárdságú (> 5 Mpa):

Oldás csak speciális szerszámmal vagy hevítéssel (>250°C) lehetséges.



# TÖMÍTŐANYAGOK

Kis szilárdságú felülettömítő anyag	Közepes szilárdságú nem folyós felülettömítő anyag	Persely és csapágyrögzítő	Hőálló csapágyrögzítő	Motortömítő	All in One
0893 573 050	0893 518 050	0893 603 ...	0893 620 050	0893 260 100	0893 555 050

## való érintkezés (réz- vagy vasionok)

15-30	30-60	5-10	30-40	5-7	5-15
6-24	24-72	3-6	12-24	-	12-24
18	18	18	18	12	24
-55°C - +150°C	-55°C - +150°C	-55°C - +150°C	-55°C - +200°C	-50°C - +280°C	-55°C - +150°C
+5°C - +35°C	+5°C - +35°C	+5°C - +35°C	+5°C - +35°C	-	+5°C - +35°C
100°C	90°C	90°C	90°C	19°C	100°C
•	•	-	-	-	•
-	-	M12	M36	-	M80
-	-	0,15	0,2	-	0,50
55.000-80.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 6. orsó/2,5 ford./perc	150.0000-230.0000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 7. orsó/0,5 ford./perc	100-200 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 2. orsó/20 ford./perc	10.000-16.000 mPas / at 25°C, Brookfield RVT, spindle 5/20 rpm	5500-6500 mPas / 25 °C, Brookfield RVT/RVT/HB, orsó 6/2,5 ford./perc	55 000-80 000 mPas
15.000-25.000 mPas / 25 °C-on, Brookfield RVT, 6. orsó/20 ford./perc	160.000-360.000 mPas / 25 °C, Brookfield RVT, orsó 7,5 ford./perc	-	-	-	-
8	20	-	25-60	-	23-35
4-11 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	18-27 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	-	25-50 N/mm <sup>2</sup> / A ISO 10123 előírásaival összhangban	-	-
3	8	35	20	-	-
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	-	•



**ÚJ TERMÉK!**



## SF/ANSI Standard 61

Az ivóvízrendszer összetevőjének szabványa, amely garantálja, hogy a termék/anyag ártalmatlan, és nem bocsájt ki káros anyagokat, melyek az ivóvízzel keveredhetnek (max. +82 °C-ig).



## NSF S6

A termék elfogadható menettömítő vegyületként az élelmiszer-feldolgozó területeken és azok környékén. A terméket csak oly módon szabad használni, amely biztosítja, hogy sem közvetlenül, sem közvetve nem érintkezik élelmiszerrel vagy ivóvízzel.



## NSF S2

A termék elfogadható tömítőanyagként az élelmiszer-feldolgozó területeken és azok környékén. A terméket csak oly módon szabad használni, amely biztosítja, hogy sem közvetlenül, sem közvetve nem érintkezik élelmiszerrel vagy ivóvízzel.



## DVGW

DIN EN 751-1 előírásai szerint tesztelve (a DVGW TRGI 2018 előírásai alapján Németországban nem engedélyezett háztartási gázberendezésekhez).



## Ruhr-vidéki Higiéniai Intézet (Ruhr District Institute of Hygiene)

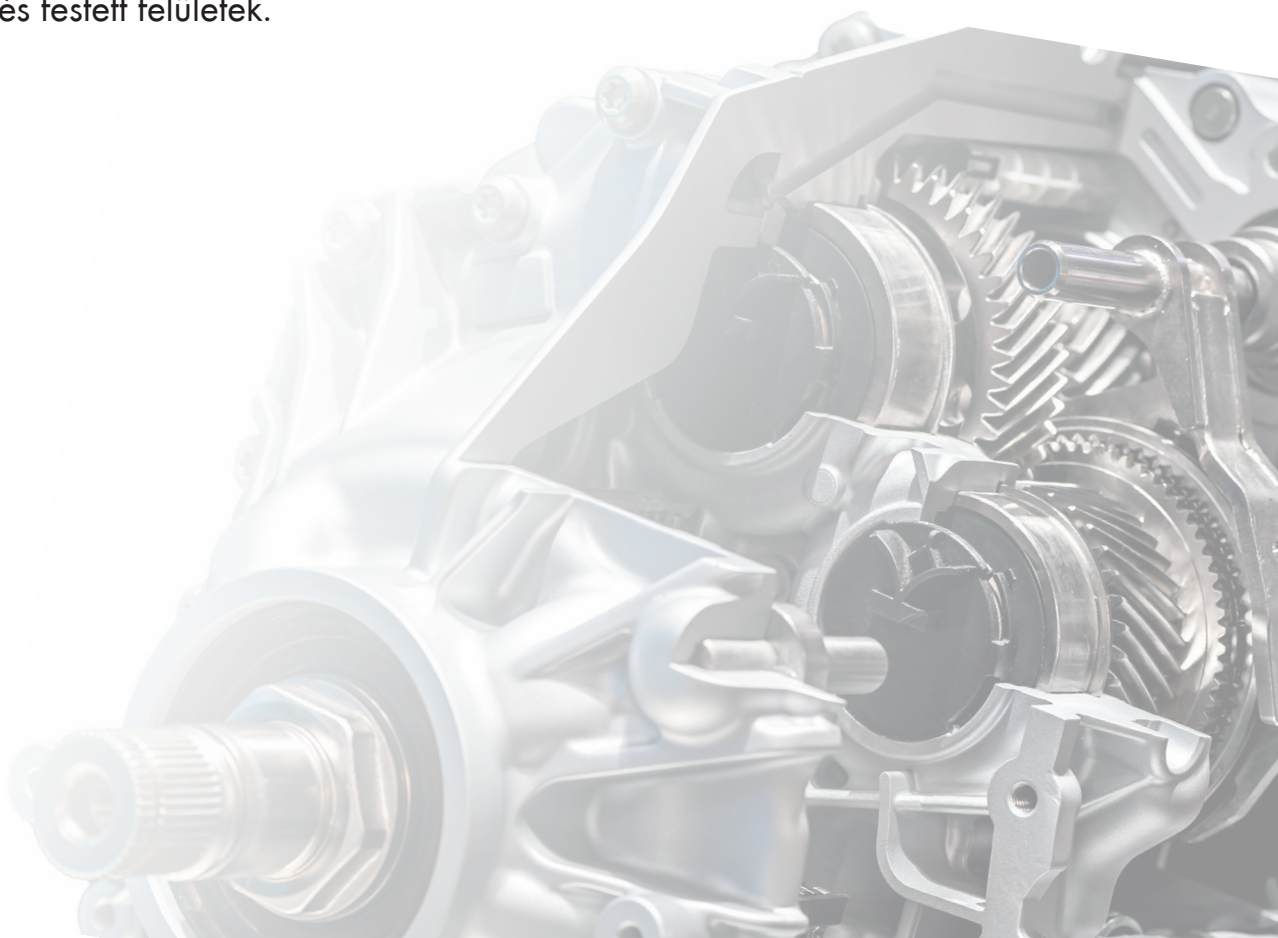
Megfelel a 2016. február 11-én kelt, a Német Környezetvédelmi Hivatal által az ivóvízzel érintkezésbe kerülő alkalmazásokhoz javasolt képletnek. Ha vízzel érintkező menettömítőként használja, tartsa be a ragasztó- és tömítőanyag-gyártó ipari egyesület vonatkozó ajánlásait.

Az anyag folyékony állapotban kerül felhordásra, majd megszilárdul. A réseket, repedéseket tökéletesen kitölti, az így létrejött kapcsolat véd a korrózió ellen. Ellenállnak szinte az összes lúgnak, gázoknak, oldószereknek, olajoknak, üzemanyagoknak.

- Az anyagot folyékony formában hordjuk fel a tiszta, olaj-, zsír-, és pormentes felületre. Minél tisztább a felület, annál jobb lesz a tapadás.
- Ezek az anyagok anaerob módon szilárdulnak meg, ez azt jelenti, hogy oxigén-mentes környezetben éri el a rögzítő hatást, emiatt a palackok csak kb. 3/4-ig vannak töltve.
- A kötési időt a fémek katalizátorhatása, és a kitöltendő rész mérete is befolyásolja.
- Minél "passzívabb" az anyag, és minél nagyobb a rész, annál lassabban szilárdul meg a tömítő. Passzív anyagok: nikkel, cink, ón, nemesfémek, alumínium alacsony réz és/vagy mangántartalommal, erősen ötvözött acél, oxid- vagy kromátbevonatok, műanyag, üveg, kerámia. Aktív anyagok: acél, sárgaréz, bronz, vörösréz, alumínium 1% feletti réztartalommal.
- Az alábbi műanyagokra tartós kitettséggel lehet: ABS, celluloid, polisztirol, polikarbonát (Macrolon), PMMA (plexi üveg), poliszulfon, SAN (Iurán, Tyril), Vinidur, vulkánfíber és festett felületek.

## Tipikus alkalmazási területek:

fém- és szerszámgyártás, autó- és teherautóipar, hajóépítés, fémipar, gépipar. Ezekon kívül a termékeket jelentős mértékben használják az üzemek karbantartása során: csavarrögzítés, felületi tömés, csőtömítés, fém alkatrészek tartós összeszereléséhez.



**Csavarok, anyák, menetes dugók, menetes betétek stb. rögzítésére és tömítésére használják – egy kézzel is működtethető adagoló rendszerrel.**

Előnyök:

- Megakadályozza pl. rezgések és az ütések okozta terhelés miatti leválást
- Nincsenek nem kívánatos kötési problémák, mint pl. a mechanikus csavarrögzítők esetében
- Nagy ellenállóképesség számos lúggal, gázzal, oldószerrel, olajjal és üzemanyaggal szemben
- Kiváló hőállóság
- Szilikon-, oldószer- és olajmentes



## KÖZÉPERŐS CSAVARBIZTOSÍTÓ

**Normál szerszámokkal is eltávolítható csavarrögzítő és tömítőanyag.**

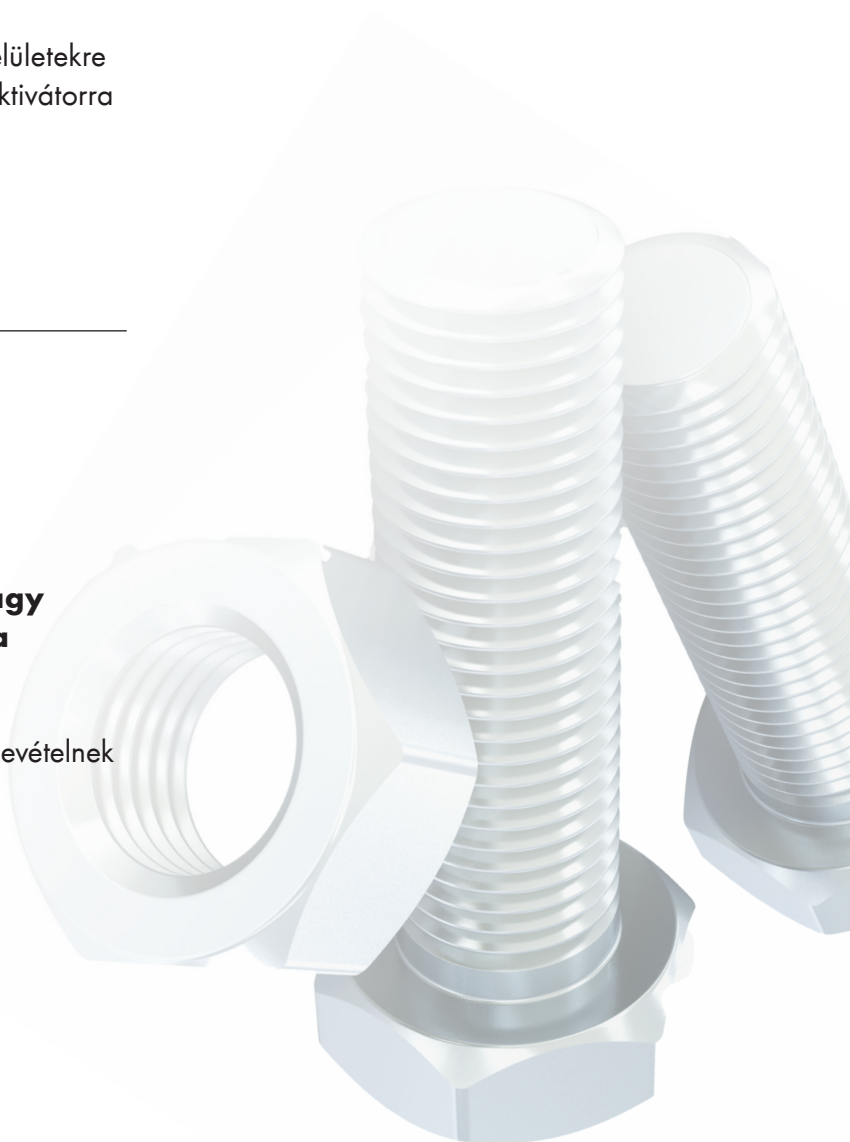
- Közepes szilárdságú kötés
- Nemesacélhoz és passzívált felületekre is felhordható, nincs szükség aktivátorra
- Kiszérelés: 25/50/250 g
- Cs.e.: 1 db



## NAGYSZILÁRDSÁGÚ CSAVARBIZTOSÍTÓ

**Eltávolítani roncsolással vagy hevítéssel (csak > 250 °C-ra melegítés után) lehet.**

- Nagy szilárdságú kötés
- Kiválóan alkalmas nagy igénybevételnek kitett csavarkötésekhez
- Kiszérelés: 25/50 g
- Cs.e.: 1 db



**A cső- és menettömítések megakadályozzák a folyadékok és gázok szivárgását. A menettömítők kitöltik a menetes alkatrészek közötti teret és azonnali tömítő hatást érnek el az alacsony nyomással szemben. Teljesen kikeményedve a csövek szakítónyomásig terhelhetőek.**

Előnyök:

- Alkalmask minden fémből készült cső/menet kötés és kúpos/hengeres csavarmenet tömítéséhez a ISO 7.1 szabványnak megfelelően R3" méretig
- Azonnali tömítés: a meghúzott csatlakozásokat kb. 5 bar nyomásra azonnal lehet terhelni
- Nagy ellenállóképesség számos lúggal, gázzal, oldószerrel, olajjal és üzemanyaggal szemben
- A tömítőmassza nem folyik ki a menetből
- Gyors és biztonságos összeszerelés
- Szilikon-, oldószer- és olajmentes



## **ALACSONY SZILÁRDSÁGÚ CSŐ- ÉS MENETTÖMÍTŐ PTFE-VEL**

- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db



## **KÖZEPES SZILÁRDSÁGÚ CSŐ- ÉS MENETTÖMÍTŐ**

- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db



A felületi és peremtömítések megbízhatóan megakadályozzák a folyadékok vagy gázok szivárgását a peremes és felületi csatlakozásokból. A folyékony tömítőanyag képes kitölteni és tömíteni a fém karimák felületeinek érdességi mélységeit és tűréseltéréseit. Tökéletesen kitölti a hézagokat, így az ennek eredményeképpen létrejött kötés védelmet nyújt a súrlódásból eredő korrózió, valamint a rozsa ellen. Teljes kikeményedés után olyan tömítés jön létre, amely nem üledik, nem repedezik vagy zsugorodik, és jobban ellenáll az elmozdulásnak, mint a hagyományos lapos tömítések.

Előnyök:

- 100%-os tömítés
- A harmonika flakon megkönnyíti az egész mennyiség kiadagolást
- Nagy ellenállóképesség számos lúggal, gázzal, oldószerrel, olajjal és üzemanyaggal szemben
- Szilikon-, oldószer- és olajmentes



## KIS SZILÁRDSÁGÚ FELÜLETTÖMÍTŐ ANYAG

Peremek és felületek  
tömítéséhez max.  
0,3 mm-es hézag-  
méretek alatt.

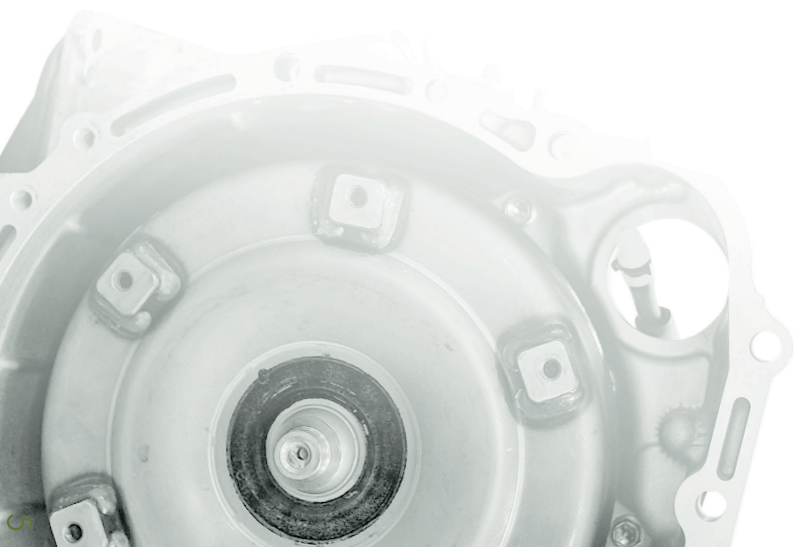
- Szilárd tömítések helyettesítéséhez
- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db



## KÖZEPES SZILÁRDSÁGÚ NEM FOLYÓS FELÜLET- TÖMÍTŐ ANYAG

Peremek és nagy hézaggal  
rendelkező felületek  
tömítéséhez.

- Enyhén rugalmas, kompenzálja a különböző anyagok tágulási eltéréseit
- Alacsony nyomóterhelés mellett is azonnal tömít
- Passzív fémekhez is alkalmas
- Gyors kikeményedés
- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db



A ragasztók nagy terhelésnek és magas hőmérsékletnek kitett perselyeket, hüvelyeket, fogaskerekeket, csavarokat, csapágyakat, tengely- és tengelycsapágyakat rögzítenek. Optimalizálják az erőátvitelt, megakadályozzák a súrlódásból eredő korróziót és lehetővé teszi a feszültség egyenletes eloszlását.

Előnyök:

- Nagy ellenállóképesség számos lúggal, gázzal, oldószerrel, olajjal és üzemanyaggal szemben
- Praktikus, egy kézzel is működtethető adagolórendszer
- Szilikon-, oldószer- és olajmentes



## PERSELY ÉS CSAPÁGYRÖGZÍTŐ

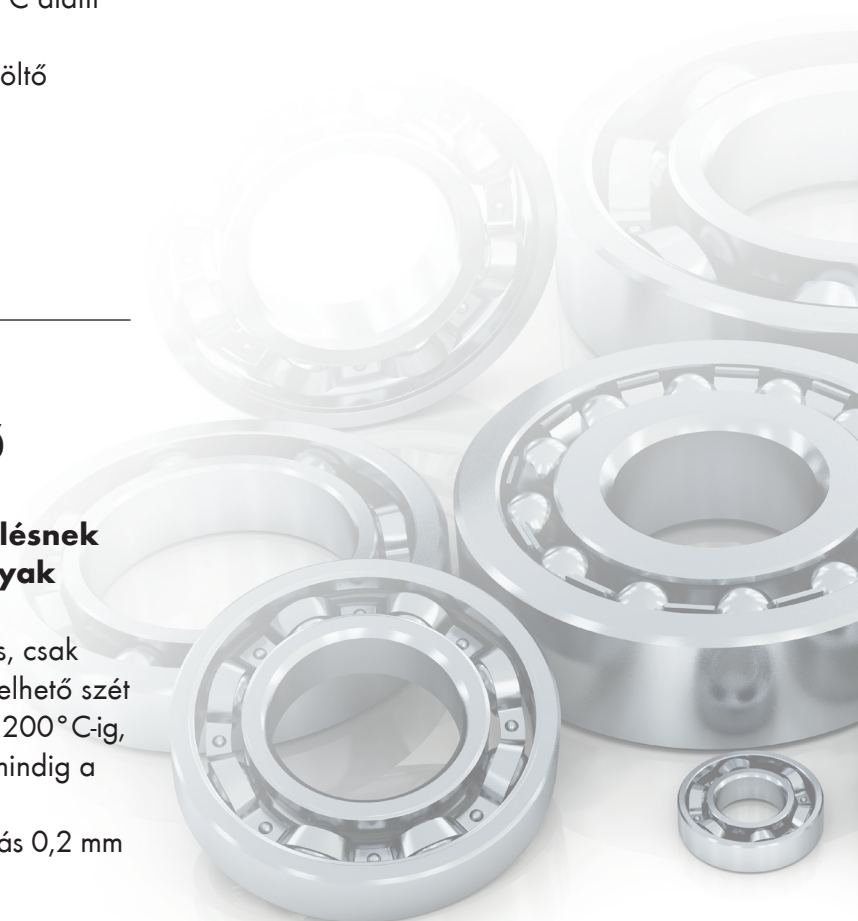
**Nagy terhelésnek kitett hengeres alkatrészek nagy szilárdságú kötésére.**

- Megbízható kikeményedés 0 °C alatti hőmérsékleteken is
- Magas fokú réskitöltés – réskitöltő kapacitás 0,15 mm
- Kiszerezés: 25/50 g
- Cs.e.: 1 db

## HŐÁLLÓ CSAPÁGYRÖGZÍTŐ

**Magas hőmérsékleti terhelésnek kitett perselyek és csapágyak rögzítésére.**

- Nagy szilárdságú csatlakozás, csak 300°C-ra melegítés után szerelhető szét
- Magas hőmérsékleti tartomány 200°C-ig, a szilárdság 100°C-on még mindig a maximális szilárdság 85%-a
- Maximális hézagkitöltő kapacitás 0,2 mm
- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db



## MOTORTÖMÍTŐ



**Szilárd tömitések helyettesítéséhez a motor körül, nyomás alatt álló tartályoknál, valamint csavarkötéseknél.**

- Nagyfokú hőállóság, akár 280 °C hőmérsékletig megbízhatóan tömit
- Nagynyomású vezetékeknél és tartályoknál szintén alkalmazható, körülbelül 700 bar-ig nyomásálló
- Kiváló tapadás fémen, üvegen, és kerámián, valamint egyenetlen felületekre is alkalmas
- Tartósan elasztikus, véd a korróziótól
- Szilikon- és oldószermentes
- Praktikus, egy kézzel is működtethető adagolórendszer
- Kiszerezés: 100 g
- Cs.e.: 1 db

## ALL IN ONE



**Közepes szilárdságú csavar és csapágy ragasztó, alkalmas felület-, cső- és menettömítéshez, amely normál szerszámokkal eltávolítható.**

- Nagyfokú hőállóság, akár 180 °C-ig
- Gyors kötés, még rozsdamentes acél és horganyzott felületeken is
- Megakadályozza a kilazulást, pl. vibráció és ütési terhelés miatt
- Nagy ellenállóképesség számos lúggal, gázzal, oldószerrel, olajjal és üzemanyaggal szemben
- Szilikon- oldószer- és olajmentes
- Egy kézzel is működtethető adagolórendszerrel
- Kiszerezés: 50 g
- Cs.e.: 1 db

## KIEGÉSZÍTŐ TERMÉKEK

### MOSHATÓ KÉZTÖRLŐ PAPÍR

Csz.: 0899 810



### ACETONOS TISZTÍTÓ

Csz.: 0893 460 250 ml



### NITRIL VEGYVÉDELMI KESZTYŰ

Csz.: 0899 435 ..







 **WÜRTH | INDUSTRY**

# TÖMÍTŐK

Würth Industry Kft.  
2045 Törökbálint, Würth utca 2.  
Tel.: +36 30 535 8046  
backoffice@wuerth-industry.hu  
www.wuerth-industry.hu

Fenntartjuk a jogot, hogy a kiadványban megjelent termékek a termékfejlesztés során változhatnak. A fotók illusztráció jellegűek, a kiszállított áru, színben és formában a megjelenítettől eltérhet. A kiadványban megjelent nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.